



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Buena resistencia al desgaste y a la abrasión.
- Elevada resistencia al impacto incluso a bajas temperaturas.
- Excelente resistencia química.
- Baja densidad.
- Bajo coeficiente de rozamiento.
- Excelentes propiedades de resiliencia.
- Muy baja absorción de humedad
- Moderada resistencia mecánica a la fluencia y rigidez.
- Muy buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento eléctrico.
- Gran facilidad de mecanizado.
- Fisiológicamente inerte: adecuado para aplicaciones alimentarias
- Buenas resistencias a las radiaciones de elevada energía.
- No autoextingible.

APLICACIONES GENERALES:

Fabricación de piezas mecánicas en general maquinaria de embotellamiento enlatado y envasado industria química galvanizado equipos criogénicos, industria textil equipos de almacenaje.

Presenta el peso molecular mes elevado posee elevada resistencia al desgaste y a la abrasión al igual que una excelente resistencia al impacto, incluso en temperaturas inferiores a adecuado para aplicaciones exigentes de rozamiento y desgaste en todo tipo de sectores industriales.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	0.93
Absorción de agua (%)	<0.1

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	135
Temperatura de Uso (°C)	
- Cortos	120
- Largos	80
- Mínima	-200
Conductividad Térmica (W/K.m)	0.40
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	42
Inflamabilidad(%O ₂)	<20

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	750
Dureza Shore D	60
Tensión para fluencia (Mpa) (23°C/ %50 RH)	19
Compresión (Mpa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	6.5
- Esfuerzo al 2% deformación	10.5
- Esfuerzo al 5% deformación	17

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	45
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴