



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Fisiológicamente inerte
- Homologado para uso alimenticio.
- Excelentes propiedades mecánicas
- Resistencia a agentes químicos
- Baja resistencia al impacto y a la abrasión.
- Buen dieléctrico.
- Resistencia débil a los rayos UV

## APLICACIONES GENERALES:

Instalaciones industriales, depósitos para agentes químicos, recubrimientos, válvulas tubos, industria alimentaria.

Se trata de un polímero termoplástico parcialmente cristalino.

Es comparable con PEHD; presenta una dureza y resistencia térmica superior siendo la resistencia al impacto inferior

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	0.9
Absorción de agua (%)	0.01

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura máxima (°C)	100
Temperatura de mínima (°C)	5
Conductividad Térmica a 20°C (W/m.K)	0.22

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Tensión para fluencia (MPa)	33
Dresilencia (KJ/m <sup>2</sup> )	13
Dureza Rokwell (MPa)	71
Módulo de elasticidad(MPa)	1450

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	$>10^{16}$
Resistencia volumétrica (ohm)	$>10^{13}$