



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Buena resistencia al desgaste y a la abrasión.
- Elevada resistencia al impacto incluso a bajas temperaturas.
- Excelente resistencia química.
- Baja densidad.
- Bajo coeficiente de rozamiento.
- Excelentes propiedades de resiliencia.
- Muy baja absorción de humedad
- Moderada resistencia mecánica a la fluencia y rigidez.
- Muy buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento eléctrico.
- Gran facilidad de mecanizado.
- Fisiológicamente inerte: adecuado para aplicaciones alimentarias
- Buenas resistencias a las radiaciones de elevada energía.
- No autoextingible.

APLICACIONES GENERALES:

Contenedores de uso alimentario toberas mecanismos de deslizamiento bases corte y despiece. Ofrece una buena combinación de rigidez tenacidad y resiliencia. Posee una buena resistencia al desgaste y a la abrasión. Es un material de soldado fácil principalmente se utiliza en la industria de alimentación aunque también es adecuado para aplicaciones mecánicas químicas y eléctricas.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	0.96
Absorción de agua (%)	<0.1

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	135
Temperatura de Uso (°C)	
- Cortos	120
- Largos	80
- Mínima	-100
Conductividad Térmica (W/K.m)	0.40
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	44
Inflamabilidad(%O ₂)	<20

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	1300
Dureza Shore D	62
Tensión para fluencia (Mpa) (23°C/ %50 RH)	28
Compresión (Mpa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	12
- Esfuerzo al 2% deformación	18.5
- Esfuerzo al 5% deformación	26.5

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	45
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴