



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza.
- Muy buena resistencia a la fluencia.
- Coeficiente de rozamiento bajo y uniforme.
- Excelente resistencia al desgaste.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia al manchado.
- Buena resistencia a los ácidos.
- Buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento térmico.
- Fisiológicamente inerte: adecuado para contacto con alimentos.
- Buena resistencia a las radiaciones de energía elevada.

## APLICACIONES GENERALES:

Colectores, carruseles, componentes para equipos de comida, filtros de pista, discos y anillos localizados.

Es un politereftalato de etileno que incorpora un lubricante sólido disperso uniformemente, es decir, se trata de un material internamente lubricado. La resistencia al desgaste que presenta es sobresaliente y el coeficiente de deformación que presenta es muy bajo. Es adecuado para trabajar a factores mayores de presión-velocidad.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.14
Absorción de agua (%)	0.13

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	245
Temperatura de Uso (°C)	
- Cortos	160
- Largos	115
- Mínima	-20
Conductividad Térmica (W/K.m)	-
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	75
Inflamabilidad(%O <sub>2</sub> )	25

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	
- En equilibrio (23°C%50RH)	3300
Dureza Rockwell	M94
Tensión para fluencia (MPa)	
- En equilibrio (23°C%50RH)	76
Compresión (Mpa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	33
- Esfuerzo al 2% deformación	64
- Esfuerzo al 5% deformación	107

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	21
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	>10 <sup>14</sup>