



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza.
- Muy buena resistencia a la fluencia.
- Coeficiente de rozamiento bajo y uniforme.
- Excelente resistencia al desgaste.
- Muy buena estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia al manchado.
- Buena resistencia a los ácidos.
- Buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento térmico.
- Fisiológicamente inerte: adecuado para contacto con alimentos.
- Buena resistencia a las radiaciones de energía elevada.

APLICACIONES GENERALES:

Colectores, carruseles, componentes para equipos de comida, filtros de pista, discos y anillos localizados.

Es un material cristalino en su estado virgen, esto hace de él un material especialmente indicado para la mecanización de piezas mecánicas de precisión que deban soportar grandes cargas y/o sujetas a desgaste.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.39
Absorción de agua (%)	0.16

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	245
Temperatura de Uso (°C)	
- Cortos	160
- Largos	1115
- Mínima	-20
Conductividad Térmica (W/K.m)	-
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	80
Inflamabilidad(%O ₂)	25

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	
- Material seco	3500
- En equilibrio (23°C%50RH)	3500
Dureza Rockwell	M96
Tensión para fluencia (MPa)	
- Material seco	90
- En equilibrio (23°C%50RH)	90
Compresión (Mpa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	33
- Esfuerzo al 2% deformación	64
- Esfuerzo al 5% deformación	107

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	22
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴