



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Alta resistencia mecánica, rigidez dureza y tenacidad.
- Buena resistencia a la fatiga
- Muy buena resiliencia: capacidad de recuperar después del impacto
- Buenas propiedades de deslizamiento.
- Excelente resistencia al desgaste.
- Buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento térmico
- Buena resistencia a las radiaciones de energía elevada.
- Fáciles de mecanizar.

APLICACIONES GENERALES:

Ruedas dentadas, palancas, bisinfines, tornillos, cojinetes de fricción, guías de deslizamiento tanques de gasolina, sustituye metales, madera y vidrios.

Se trata de un nylon colado autolubricado. Esta especialmente diseñado para aplicaciones sin lubricación con cargas elevadas y bajas velocidades. El coeficiente de rozamiento de este material es un 50% menor que otras poliamidas mejorando en hasta un 10% la resistencia al desgaste.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.135
Absorción de agua (%)	1.24

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	215
Temperatura de Uso (°C)	
- Cortos	165
- Largos	85
- Mínima	-20
Conductividad Térmica (W/K.m)	0.28
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	75
Inflamabilidad(%O ₂)	-

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	
- Material seco	3000
- En equilibrio (23°C%50RH)	1450
Dureza Rockwell	M82
Tensión para fluencia (MPa)	
- Material seco	72
- En equilibrio (23°C%50RH)	45
Compresión (Mpa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	31
- Esfuerzo al 2% deformación	58
- Esfuerzo al 5% deformación	85

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	22
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴