



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Alta resistencia mecánica, rigidez dureza y tenacidad.
- Buena resistencia a la fatiga
- Muy buena resiliencia: capacidad de recuperar después del impacto
- Buenas propiedades de deslizamiento.
- Excelente resistencia al desgaste.
- Buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento térmico
- Buena resistencia a las radiaciones de energía elevada.
- Fáciles de mecanizar.

APLICACIONES GENERALES:

Ruedas dentadas, palancas, bisinfines, tornillos, cojinetes de fricción, guías de deslizamiento tanques de gasolina, sustituye metales, madera y vidrios. Este material presenta buena resistencia mecánica al calor y al desgaste junto con una alta rigidez. Posee buena resistencia a la fluencia aunque la resistencia al impacto y la resiliencia es menor.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.14
Absorción de agua (%)	1.13

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	260
Temperatura de Uso (°C)	
- Cortos	180
- Largos	95
- Mínima	-30
Conductividad Térmica (W/K.m)	0.28
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	85
Inflamabilidad(%O ₂)	26

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	
- Material seco	3550
- En equilibrio (23°C%50RH)	1700
Dureza Rockwell	M88
Tensión para fluencia (MPa)	
- Material seco	76
- En equilibrio (23°C%50RH)	45
Compresión (Mpa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	32
- Esfuerzo al 2% deformación	62
- Esfuerzo al 5% deformación	100

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	27
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴