



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza.
- Excelente resiliencia: capacidad de recuperar después del impacto
- Buena resistencia a la fluencia
- Elevada resistencia al impacto incluso a bajas temperaturas.
- Muy buena estabilidad dimensional
- Buenas propiedades de deslizamiento y resistencia al desgaste
- Muy fácil de mecanizar
- Buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento eléctrico.
- Fisiológicamente inerte adecuado para contacto con alimentos
- No auto-extinguible

APLICACIONES GENERALES:

Ruedas dentadas con módulo pequeño, cojinetes y rodillos altamente cargados rodamientos y engranajes con pequeños espacios libres válvulas de asiento, piezas de precisión dimensionalmente estables componentes de aislamiento eléctrico. Es un material copolimérico resistente a la hidrólisis y a la degradación por oxidación térmica aunque su resistencia a los agentes químicos es elevada se recomienda extremar las precauciones con los ácidos y bases fuertes tales como: HCl, H₂SO₄, HNO₃, NaOH, Ca (OH). Es material rígido estable dimensionalmente frente a los diferentes fenómenos y presenta un buen comportamiento frente a la fatiga.

PROPIEDADES	
Densidad (g/cc)	1.41
Absorción de agua (%)	1.45

PROPIEDADES TERMICAS	
Temperatura de Fusión (°C)	165
Temperatura de Uso (°C)	
- Cortos	140
- Largos	115
- Mínima	-50
Conductividad Térmica (W/K.m)	0.31
Temp. de deformación por carga A 1.8M Pa (°C)	100
Inflamabilidad(%O ₂)	15

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Modulo de elasticidad (MPa)	
- Material seco	2800
- En equilibrio (23°C%50RH)	2800
Dureza Rockwell	M84
Tensión para fluencia (MPa)	
- Material seco	66
- En equilibrio (23°C%50RH)	66
Compresión (Mpa)	
- Esfuerzo al 1% deformación	23
- Esfuerzo al 2% deformación	40
- Esfuerzo al 5% deformación	72

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia dieléctrica (kV/mm)	20
Resistencia volumétrica (ohm.cm)	>10 ¹⁴